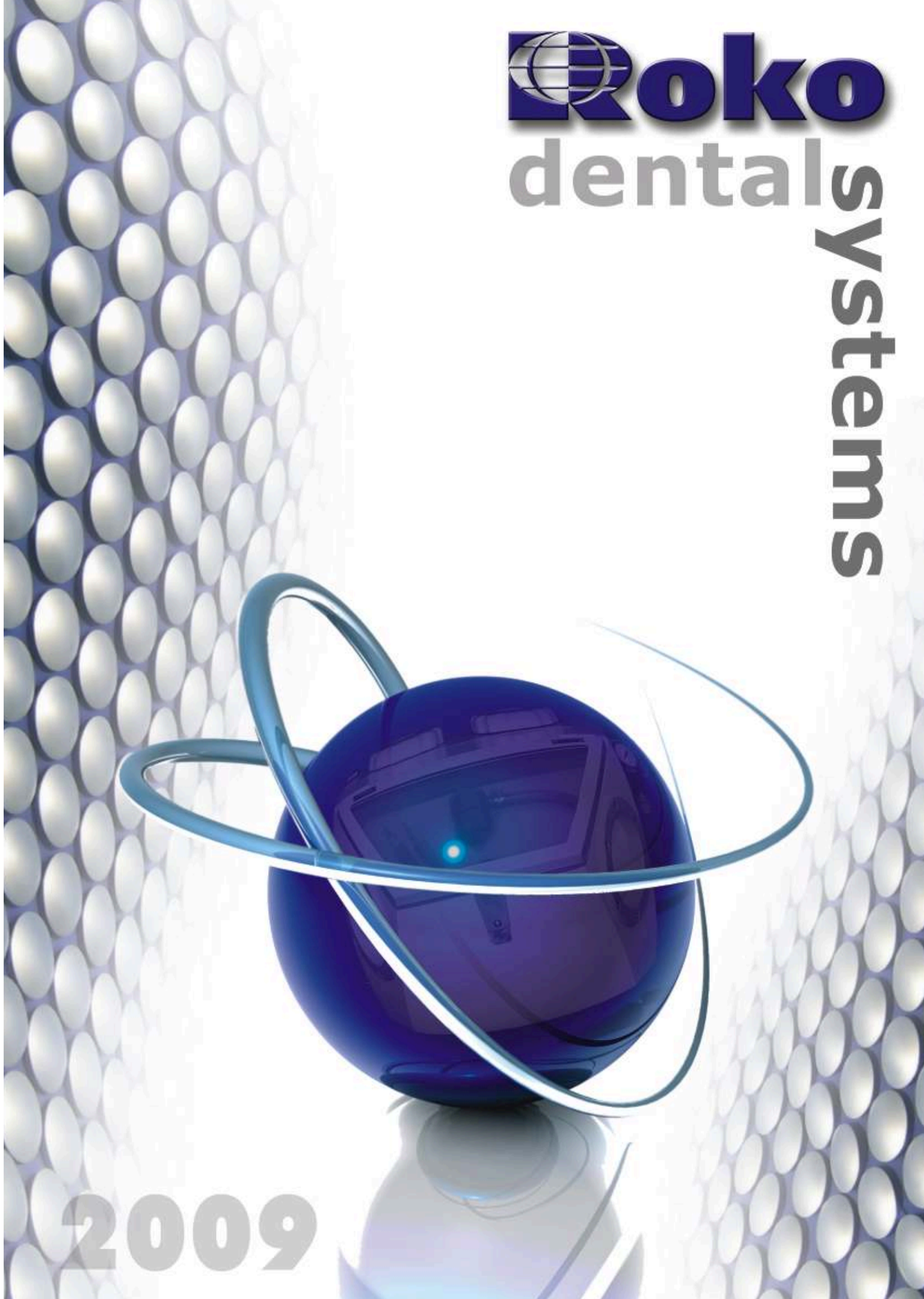
Roko dental systems



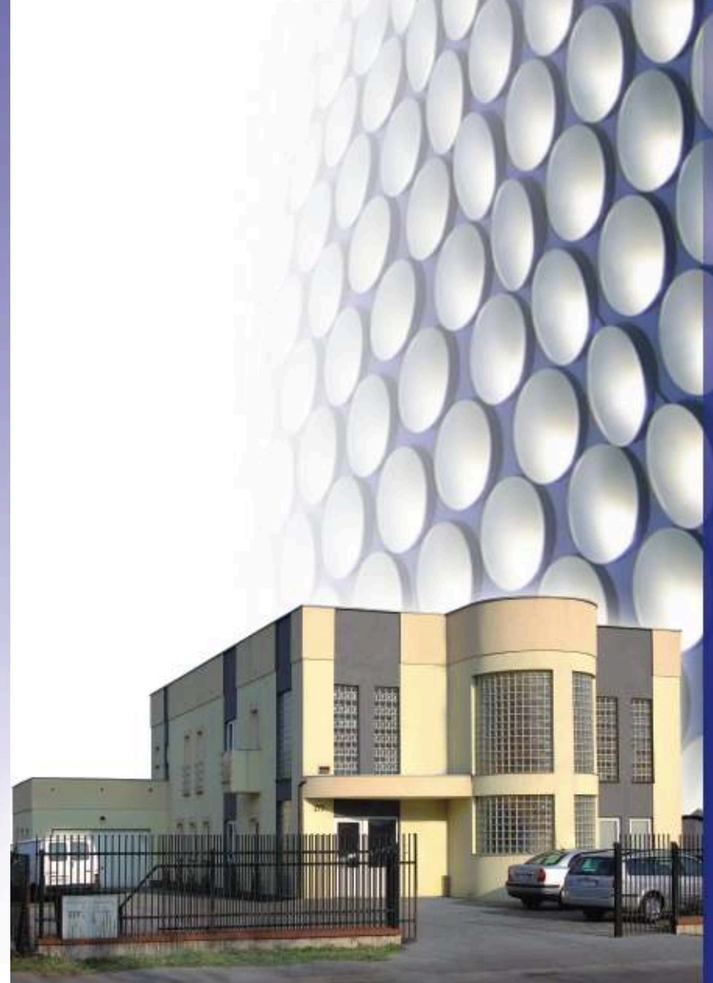
2009

Dla ROKO jakość nie jest hasłem.
To sposób na życie.

Konstruowanie jest sztuką,
której nie można się nauczyć.

Aby powstało sprawne urządzenie oprócz wiedzy potrzebne jest również doświadczenie. Od 15 lat firma ROKO zdobywa niezbędne doświadczenie tworząc możliwie doskonałe produkty dla laboratoriów dentystycznych.
Nawet najlepsze rzeczy można jednak poprawić. Dlatego wciąż poszukujemy nowych rozwiązań i zmierzamy do osiągnięcia maksimum perfekcji.

To zaangażowanie w budowę jakości owocuje realnymi korzyściami. Korzyściami, które podnoszą standard pracy naszych klientów - techników dentystycznych.
Jesteśmy świadomi jak ważne jest zadowolenie użytkowników naszego sprzętu, ponieważ to właśnie dzięki ich zaufaniu ROKO zawdzięcza dynamiczny rozwój.



Szybki postęp techniczny w stomatologii stanowi wyzwanie, które podejmujemy i traktujemy jako szansę rozwoju. Dlatego stale rozwijamy naszą współpracę z kooperantami z Unii Europejskiej i USA, dzięki czemu posiadamy dostęp do najnowocześniejszych technologii światowych i możemy z sukcesem wdrażać je w naszych urządzeniach.

inż. Marek C. ROKOSA
Prezes

15 Roko 1994-2009

O NAS

Firma ROKO powstała w 1994 roku, jako firma rodzinna, specjalizując się w produkcji urządzeń dla pracowni protetycznych.

Stawiając na nowoczesne rozwiązania technologiczne i inwestycje strukturalne, w krótkim czasie stała się najnowocześniejszym zakładem produkującym urządzenia dla techników dentystycznych w Polsce i jednym z nowocześniejszych w Europie.

PRODUKCJA

SERWIS

ISO 9001:2000

JAKOŚĆ

Podczas procesu produkcji w firmie ROKO stosowane są wyłącznie technologie oraz podzespoły dostarczone przez renomowanych dostawców.

Wszystkie produkowane przez ROKO urządzenia spełniają rygorystyczne europejskie normy EN-ISO i posiadają oznakowanie CE.

Potwierdzeniem wysokich standardów jakości produkcji w firmie ROKO jest certyfikat ISO 9001-2000 nadany przez prestiżową jednostkę certyfikującą - DNV.

DYSTRYBUCJA

SZKOLENIA

dental systems

HELIOS

PIECE DO PORCELANY

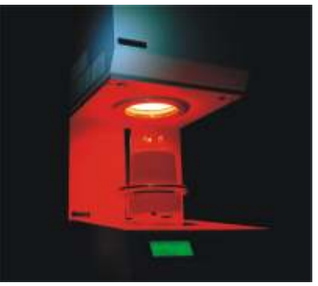
HELIOS ALX
REF. HA

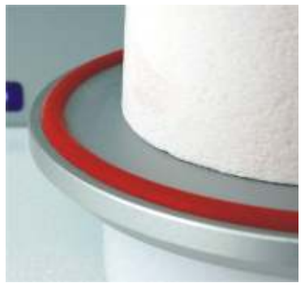
HELIOS CLASSIC
REF.HC

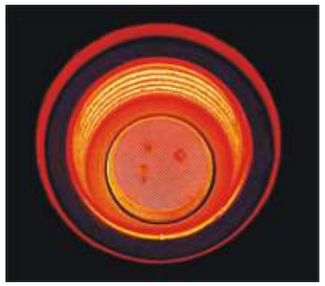
HELIOS PRESS
REF. HP

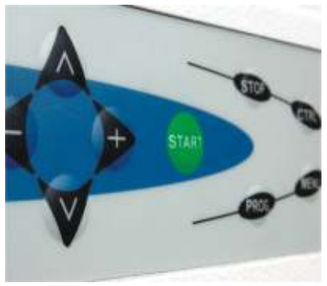
POMPA PRÓŻNIOWA
REF.HC04

DANE TECHNICZNE	HELIOS		
	CLASSIC	**ALX**	**PRESS**
Temperatura max.	1100°C	1200°C	1100°C
Dokładność	+/- 1°C	+/- 1°C	+/- 1°C
Wysokość	530 mm	620 mm	730 mm
Szerokość	240 mm	240 mm	240 mm
Głębokość	350 mm	400 mm	350 mm
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Moc	1200 W	1200 W	1200 W
Zabezpieczenie	10A	10A	10A
Waga	15 kg	15 kg	17 kg









Piece serii HELIOS to nowoczesne urządzenia do wypalania klasycznej i bezmetalowej ceramiki dentystycznej. Wyposażone są w najnowszej generacji mikroprocesory oraz układy pomiarowe.

HELIOS CLASSIC

jest przeznaczony do wypalania porcelany dentystycznej każdego rodzaju. Zaletą pieca HELIOS CLASSIC jest możliwość rozbudowy do wersji dwufunkcyjnych PRESS lub ALX, w dowolnym momencie eksploatacji, dzięki czemu w możliwości pieca rosną wraz z rozwojem laboratorium.

HELIOS PRESS

łączy możliwość wypalania dowolnej porcelany konwencjonalnej z funkcją tłoczenia porcelany typu „press". Dzięki funkcji tłoczenia możemy wykonywać prace bezmetalowe charakteryzujące się naturalnym pięknem i precyzyjnym dopasowaniem.

HELIOS ALX

to absolutna nowość, jednocześnie umożliwia wypalanie klasycznej ceramiki oraz synteryzację materiałów na bazie tlenku aluminium, bez obawy o trwałość konstrukcji pieca. Zastosowane materiały oraz rozwiązania technologiczne umożliwiają bezpieczną pracę , nawet w temperaturze 1300°C.

PRECYZJA

- Wydajny procesor wykorzystujący 16 bitową technologię zapewnia precyzję procesu spiekania ceramiki.
- Układ stabilizacji napięcia zabezpiecza przed zakłóceniami specyficznymi dla polskiej sieci elektrycznej.
- Precyzyjne sterowanie czasem wypalania z dokładnością do 1 sekundy zwiększa powtarzalność procesu.
- Platynowa termopara z laserowo wykonaną końcówką pomiarową.

PRACA

- Oprogramowanie w języku polskim oraz edytor nadania własnych nazw programom poprawia komfort i organizację pracy.
- Funkcje szybkiego i wolnego studzenia redukują zjawisko pękania ceramiki
- Ergonomiczny panel sterowania ograniczono do 5 przycisków roboczych
- 100 lub 200 dowolnie modyfikowanych programów.

TECHNOLOGIA

- Mufa grzejna **QMK** gwarantuje jednorodną emisję ciepła i zapewnia optymalną jakość palenia ceramiki.
- System **NVTS** eliminuje szkodliwe drgania układu transmisji stolika.
- **AIS** (Anty Inertion System) minimalizuje bezwładność termiczną komory.
- System autokalibracji - **AC** niweluje zjawisko rozkalibrowywania się pieca.

ROTOMAT&ROTOCAST

WIRÓWKI ELEKTRYCZNE
ODLEWNIE INDUKCYJNE

ROTOMAT
REF. RT

ROTOCAST
REF. RC

ZESTAW DO TOPIENIA
REF. ZT

WIBRATOR
REF.VBQ

DANE TECHNICZNE		
	ROTOMAT 2	**ROTOCAST**
Obroty	600 obr/min	600 obr/min
Wysokość	350 mm	550 mm
Szerokość	660 mm	600 mm
Głębokość	600 mm	600 mm
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz
Moc	550 W	2500 W
Zabezpieczenie	10A	16A
Waga	50 kg	50 kg

Odlewnia indukcyjna ROTOCAST i wirówka elektryczna ROTOMAT przeznaczone są do odlewania form odlewniczych. Doskonale sprawdzają się w odlewaniu stopów stali, jak i stopów metali szlachetnych.

ROTOCAST

jest indukcyjną odlewnią odśrodkową, wyposażoną w najnowszej generacji, półprzewodnikowy generator wysokiej częstotliwości – HF. W połączeniu ze sprawdzonym układem napędowym, podoła każdemu zadaniu jakie przed nią postawi użytkownik.

ROTOMAT

wirówka elektryczna, została zaprojektowana ze szczególnym uwzględnieniem parametrów odlewania stopów stali. Dzięki dużej sile odśrodkowej i mocnemu momentowi obrotowemu, uznawana jest za jedną z najskuteczniejszych odlewni elektrycznych.

BEZPIECZEŃSTWO

- Półprzewodnikowy, sterowany mikroprocesorem generator nie emituje szkodliwego promieniowania i gwarantuje użytkownikowi pełnię bezpieczeństwa.
- Rygiel przeciwwyważeniowy blokuje pokrywę w przypadku silnego uderzenia od wewnątrz oraz odłącza zasilanie po otworzeniu odlewni.
- Elektromagnetyczna blokada uniemożliwia otwarcie pokrywy w czasie wirowania.
- Ochronę bierną użytkownika zapewnia masywna, stabilna konstrukcja.

TECHNOLOGIA

- Generator ROTOCAST-a wykorzystuje najnowszej generacji układ tranzystorów wysokiej mocy.
- Nowoczesny, niskonapięciowy generator HF z mikroprocesorowym sterowaniem, umożliwia podłączenie odlewni do jednofazowego gniazda 220/230 V.
- Dzięki innowacyjnej technologii, odlewnia ROTOCAST posiada wysoką sprawność, pobierając niewielką moc - poniżej 10 A, topi do100 gram stopu.
- ROTOCAST posiada specjalny układ stabilizacyjny dostosowany do polskiej sieci energetycznej co zwiększa odporność na zakłócenia sieci.

PRACA

- Elektroniczny układ kontrolny wykrywa sytuacje grożące awarią i zabezpiecza urządzenie przed zniszczeniem.
- Spirala indukcyjna osłonięta jest wzmocnioną, kwarcową osnową, dzięki czemu nie jest narażona na mechaniczne uszkodzenia.
- Prosty i łatwy w obsłudze, automatyczny system wyważania ramienia ułatwia codzienną eksploatację.
- Mechanizm opuszczania spirali wyposażono w blokady zmniejszające ryzyko podniesienia spirali w trakcie wirowania ramienia.

TYTAN

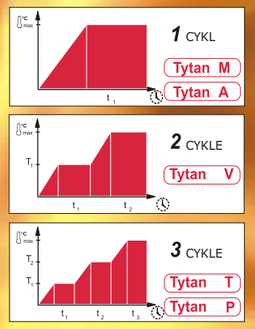
PIECE DO WYGRZEWANIA

TYTAN PRO 100 P

TYTAN PRO 50 V

TYTAN ECO 25 M

DANE TECHNICZNE	TYTAN				
	25	50	100		
Wysokość	430 mm	455 mm	490 mm		
Szerokość	320 mm	350 mm	400 mm		
Głębokość	330 mm	390 mm	470 mm		
Moc	1400 W	2000 W	3000 W		
Waga	17 kg	22 kg	35 kg		
WYMIARY KOMORY					
Wysokość	100 mm	120 mm	150 mm		
Szerokość	160 mm	180 mm	230 mm		
Głębokość	160 mm	230 mm	300 mm		
FUNKCJE STEROWNIKA					
TYTAN	M	A	V	T	P
Ilość progów	1	1	2	3	3
Ilość programów	0	1	1	1	15



ELEKTROPOLERKA
REF. EPL

Piece TYTAN to maszyny stworzone do ciężkiej pracy. W odróżnieniu od poprzedników posiadają: lepszą izolację cieplną, trwalsze elementy grzejne, mniejsze gabaryty, są energooszczędne a sterowane mikroprocesorem regulatory osiągają dokładność temperatury do 1°C.

TYTAN ECO

z regulatorem wersji M jest przeznaczony dla laboratoriów pracujących techniką „speed", gdzie jest wymagana szybkość procesu. TYTAN ECO jest propozycją dla techników, poszukujących niedrogiego ale sprawnego urządzenia do wygrzewania pierścieni.

TYTAN PRO

to seria pieców z regulatorami mikroprocesorowymi. Są to nowoczesne, energooszczędne urządzenia do precyzyjnego wygrzewania form odlewniczych. Wybór czterech rodzajów programatora oraz trzech wielkości komory pozwala na dokładne dopasowanie parametrów pieca do potrzeb użytkownika.

BEZPIECZEŃSTWO

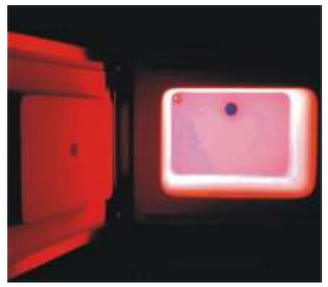
- Wyłącznik bezpieczeństwa całkowicie odłącza zasilanie grzałek po otwarciu drzwiczek i zabezpiecza użytkownika przed porażeniem prądem.
- System otwierania drzwi pieca, maksymalnie chroni użytkownika przed działaniem wysokiej temperatury.
- Mikroprocesorowe regulatory zabezpieczono przed zakłóceniami polskiej sieci energetycznej.
- Elektroniczny układ umożliwia kontynuacje wygrzewania w przypadku przerwy w dostawie prądu.

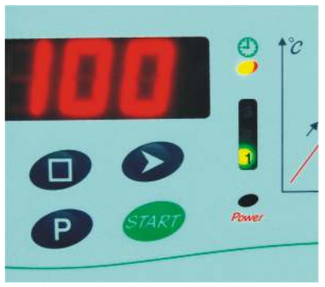
TECHNOLOGIA

- Regulatory mikroprocesorowe umożliwiają precyzyjne zaprogramowanie od 1 do 3 etapów wygrzewania. Wersja P posiada pamięć na 15 programów.
- Obudowa wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej, co wydatnie zwiększa trwałość urządzenia.
- Komora grzewcza wykonana jest z jednego, litego elementu ceramicznego co zapobiega ubytkom ciepła.
- Czujnik temperatury umieszczono w kwarcowej osłonie zwiększającą jego żywotność.

PRACA

- Energooszczędna izolacja umożliwia szybkie nagrzewanie komory, nawet w 60 minut do 1000 °C.
- Mikroprocesorowy programator, wyposażono w załącznik dobowy z ustawieniem opóźnienia do 99 godzin.
- Podkładka ceramiczna chroni dno komory przed szkodliwym działaniem wytapianych substancji.
- Ceramiczny kominek umożliwia odprowadzenie spalin poprzez przyłączenie wciągu lub katalizatora.





COBRA

PIASKARKI

COBRA 4P
REF. COP

COBRA MIX2P
REF. CSVP

COBRA S
REF. CS

COBRA M
REF. CM

DANE TECHNICZNE	COBRA									
	M	S	P	2P	MIX	MIX2P	3P	4P	MIX3P	MIX4P
Wysokość	270	320	350				350			
Głębokość	210	360	410				510			
Szerokość	110	390	470				470			
Waga	2kg	7kg	8kg	9kg	8kg	9kg	10kg	11kg	10kg	11kg
Napięcie znamionowe	-	230V/50HZ	230V/50HZ				230V/50HZ			
COBRA	M	S	P	2P	MIX	MIX2P	3P	4P	MIX3P	MIX4P
Ilość dysz piórowych	1	0	1	2	1	2	3	4	3	4
Ilość dysz stacjonarnych	0	1	0	0	1	1	0	0	1	1
DYSZE	STACJONARNA						PIÓROWE			
Ciśnienie pracy	4-6 bar						2-4 bar			
Rozmiar dysz	Ø 3mm						Ø 0.75, 1.00, 1.20 mm			

Piaskarki serii COBRA to praktyczne urządzenia przeznaczone do czyszczenia i przygotowania powierzchni prac protetycznych. Koncepcja piaskarek została tak przemyślana aby zoptymalizować ich skuteczność, prostotę i wytrzymałość.

COBRA S

jest piaskarką stacjonarną przeznaczoną do oczyszczania odlanej z metalu pracy z pozostałości masy osłaniającej. Dzięki odpowiedniej konstrukcji modułu dyszy, piaskarka charakteryzuje się niewielkim poborem powietrza i efektywną pracą już od 4 atm.

COBRA P

to rodzina piaskarek piórowych. Cztery moduły oraz trzy rozmiary dysz, zapewniają pełne spektrum możliwości piaskowania piaskiem korundowym jak i szklanymi perełkami o dowolnej wielkości ziarna.

COBRA MIX

to wielofunkcyjne piaskarki, które na niewielkiej przestrzeni łączą precyzję piaskarek piórowych z wydajnością piaskarek stacjonarnych.
Te zalety predysponują piaskarki COBRA MIX jako idealnego partnera dla niewielkich, rozwijających się laboratoriów dentystycznych.

COBRA M

jest modułem piaskarki piórowej umożliwiającym precyzyjne piaskowanie, zapewnia profesjonalną technologię przy zachowaniu mobilności urządzenia.

BEZPIECZEŃSTWO

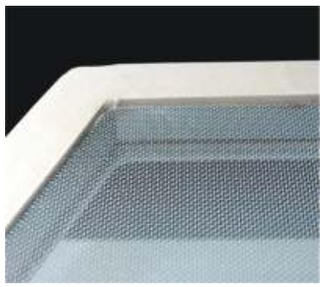
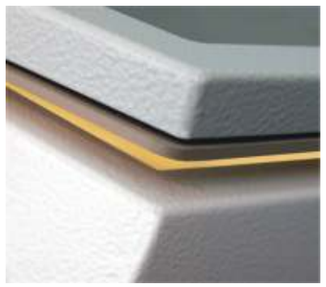
- Zaprojektowana specjalnie dla piaskarek COBRA uszczelka, skutecznie ogranicza wydostawanie się pyłów.
- Rękawice ochronne są odporne na działanie strumienia piasku i w pełni zabezpieczają dłonie technika.
- Siatka ochronna zabezpiecza szybę przed nadmiernym zużyciem.
- Elektroluminescencyjne oświetlenie dokładnie oświetla pole pracy.

TECHNOLOGIA

- Pneumatyczne elementy wykonawcze dają gwarancję niezawodnej pracy.
- Dysze wykonane są z widii o podwyższonej odporności na ścieranie.
- Układ cyrkulacji powietrza wewnątrz komory zmniejsza straty piasku do 50 %.
- Konstrukcja injectora zapewnia jednolity, pozbawiony efektu „pulsowania" strumień piasku.

PRACA

- Modułowa konstrukcja umożliwia samodzielną rozbudowę piaskarki w dowolnym okresie eksploatacji.
- Sito rozdzielające komorę chroni dyszę przed zablokowaniem odłamami masy.
- Masywne zbiorniki z transparentnego tworzywa gwarantują wytrzymałość i trwałość konstrukcji.
- Filtr z reduktorem precyzyjnie reguluje ciśnienie oraz chroni piasek przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

TWIST

MIESZADŁA PRÓŻNIOWE

TWIST ECO
REF. ME

TWIST PRO
REF. MP

TWIST MAX
REF. MM

POJEMNIKI
REF. MP 250 R

TWIST M
REF. MR

DANE TECHNICZNE				
	TWIST ECO	**TWIST PRO**	**TWIST MAX**	**TWIST M**
Wysokość	350 mm	350 mm	310 mm	110 mm
Szerokość	150 mm	160 mm	370 mm	160 mm
Głębokość	230 mm	230 mm	260 mm	220 mm
Moc	200W	200W	200W	100W
Obroty	360 obr/min	360 obr/min	360 obr/min	-
Pojemność pojemników	250/500/1000 ml	250/500/1000 ml	250/500/1000 ml	250/500/1000 ml
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Waga	8 kg	8 kg	8 kg	2,5 kg

Pięć nowych konstrukcji mieszadeł próżniowych TWIST spełni wymagania każdego laboratorium dentystycznego. Od najprostszego ECO do zaawansowanego MAX, wszystkie oferują technologię gwarantującą doskonałe rezultaty mieszania mas protetycznych.

TWIST MAX

został zaprojektowany z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć technologii. Stylowo zaprojektowana obudowa zawiera nowoczesne rozwiązania techniczne umożliwiające osiągnięcie perfekcyjnych efektów pracy.

TWIST PRO

wyposażono w mikroprocesorowy programator z pamięcią na 10 programów, który umożliwia wykonanie mieszania wstępnego już w warunkach próżni.

TWIST ECO

jest profesjonalnym mieszadłem próżniowym, w którym zastosowano nowe koncepcje konstrukcyjne: pompy Venturiego (w wersji V) oraz motoreduktora.

TWIST M

składa się z pompy próżniowej oraz pojemników wyposażonych w korbę. Pompa zapewnia należyty poziom próżni, proces mieszania jest realizowany ręcznie.

PRECYZJA

- Wysoki poziom próżni osiągany w szybkim czasie dzięki bezolejowej lub injectorowej (wersja V) pompie.
- Motoreduktor lub bezszczotkowy silnik (MAX) rozporządza wysokim momentem obrotowym, dzięki czemu wymiesza dowolną ilość masy.
- Mikroprocesorowy programator umożliwia zaprogramowanie i realizację trzech etapów mieszania.
- Wstępne mieszanie w warunkach próżni, redukuje mikropęcherzyki powietrza.

TECHNOLOGIA

- Filtr zabezpiecza pompę przed pyłem i nadmiarem masy.
- Płaskodenne pojemniki wykonane są z odpornego na ścieranie tworzywa.
- Kształt łopatek zapewnia optymalizację procesu mieszania.
- Konstrukcja obudowy umożliwia wykorzystanie TWIST-a jako urządzenia ściennego lub stołowego.

PRACA

- Elektroniczny czujnik podciśnienia lub vakuometr zapewnia precyzyjną kontrolę poziomu próżni.
- 5 wielkości pojemników umożliwia dopasowanie wielkości zbiornika do ilości i rodzaju mieszanego materiału.
- Dotykowy panel sterowania oraz czytelny wyświetlacz ułatwiają pracę.
- Automatyczne mocowanie pojemników usprawnia pracę z mieszadłem.

FORMAX&PINAX&GRIMAX

URZĄDZENIA POMOCNICZE

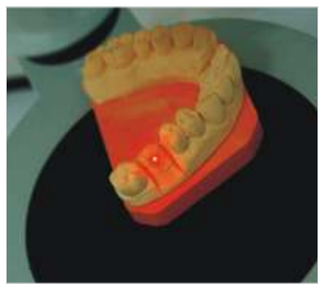
FORMAX
REF. FP

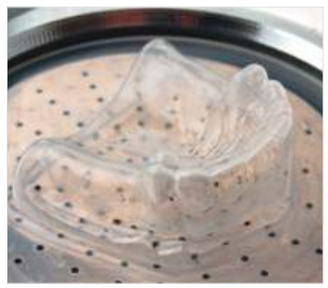
GRIMAX
REF. GR

PINAX
REF. PI

PRASA HYDRAULICZNA
REF. PH

DANE TECHNICZNE			
	FORMAX	**PINAX**	**GRIMAX**
Wysokość	330mm	340mm	180mm
Szerokość	220mm	160mm	160mm
Głębokość	220mm	220mm	220mm
Moc	1500W	120W	150W
Waga	6kg	6kg	6kg
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz





FORMAX, PINAX i GRIMAX to rodzina wielofunkcyjnych urządzeń pomocniczych, przeznaczonych do obróbki mechanicznej lub termicznej materiałów dentystycznych, takich jak tworzywa sztuczne, gipsy czy ceramika.

FORMAX

jest urządzeniem do podciśnieniowego formowania szyn wybielających, relaksacyjnych, ochronnych, łyżek indywidualnych i aparatów ortodontycznych. Dzięki swoim walorom technicznym i estetycznym sprawdza się w laboratorium jak i w gabinecie stomatologicznym.

- Elektroniczny układ określa czas potrzebny do rozgrzania płytki.
- Ceramiczny promiennik gwarantuje równomierne rozgrzewanie płyty na całej powierzchni.
- Automatyczny układ sterujący wyłącza urządzenie chroniąc turbinę przed przegrzaniem.
- Siła podciśnienia turbiny umożliwia skutecznie formowanie płytek o grubości nawet 4 mm
- Czujnik położenia ramki zapewnia automatyczny start podciśnienia.

PINAX

pozwala na wykonanie precyzyjnych i funkcjonalnych modeli składanych, nawet w wypadku skomplikowanych prac. Stosowanie nowoczesnych urządzeń do nawiercania takich jak PINAX sprawia, że praca przy produkcji modeli składanych staje się szybka i wydajna.

- Ruch stolika jest płynny dzięki precyzyjnym łożyskom zapewniającym dokładność i powtarzalność nawierceń.
- Dynamiczny silnik umożliwia nawiercanie w każdym, nawet najtwardszym gipsie i tworzywie sztucznym.
- Kalibrowany promień lasera idealnie zaznacza miejsce nawiercania.
- Zasobnik na pył zabezpiecza elementy silnika i sprzęgła przed zapyleniem oraz ułatwia usunięcie pyłu.
- Płynna regulacja głębokości zapewnia dokładność nastawy do 0,1 mm.

GRIMAX

zwiększa szybkość wykonywania modeli dzielonych. Jego zadaniem jest wyrównywanie krawędzi łuków zębowych przed nawiercaniem na pinarce oraz zwiększenie estetyki wykonywanych modeli.

- Przyłącze do wyciągu zapewnia odsysanie pyłów powstających podczas frezowania.
- Wysoka moc napędu umożliwiają sprawną obróbkę każdego gipsu.
- Konstrukcja uchwytu gwarantuje idealne centrowanie i uzyskiwanie precyzyjnych linii frezowania.
- Sztywna konstrukcja oraz szeroki rozstaw nóżek gwarantują stabilne umocowanie.
- Amortyzatory silnika tłumią drgania i poprawiają precyzje frezowania.

OBCINARKI DO MODELI

ROTO ECO
REF. OE

ROTO CLASSIC
REF. OR

ROTO PRO
REF. OP

OSŁONA TARCZY
REF. OP01

DANE TECHNICZNE	ROTO		
	ECO	**CLASSIC**	**PRO**
Wysokość	350 mm	350 mm	370 mm
Szerokość	330 mm	350 mm	330 mm
Głębokość	400 mm	450 mm	500 mm
Obroty	2800 obr/min	2800 obr/min	2800 obr/min
Moc	400 W	400/600/800 W	
Średnica tarczy	250 mm	250 mm	250 mm
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Waga	17 kg	17 kg	17 kg

Obcinarki ROTO są prostymi urządzeniami do obróbki gipsu, jednak ich konstrukcja jest oparta na zaawansowanej technologii, wykorzystującej materiały nierdzewne i tworzywa sztuczne.

ROTO ECO

są opcją dla techników poszukujących ekonomicznych rozwiązań, zostały tak przemyślane aby zagwarantować skuteczność, prostotę i wytrzymałość urządzeń przy zachowaniu niskiej ceny.

ROTO CLASSIC

to sprawdzone od 15 lat obcinarki, pracujące w setkach laboratoriów. Wyróżniają się wysokim współczynnikiem odporności na korozję i obciążenia mechaniczne.

ROTO PRO

są urządzeniami najwyższej klasy. Mocne, szybkie w pracy, trwałe a przy tym estetyczne. Łączą w sobie nowoczesne technologie i design z bezkompromisową realizacją zadań do jakich zostały stworzone.

OSŁONA DO POLERKI

wykonana jest z tworzywa i wyposażona w uchylną szybkę. W tylnej ścianie znajduje się przyłącze wyciągu. Dostosowana do większości polerek.

BEZPIECZEŃSTWO

- Masywna osłona tarczy chroni użytkownika przed odłamami gipsu.
- Elektromagnetyczny wyłącznik bezpieczeństwa uniemożliwia niekontrolowany start
- Sztywne podparcie tarczy zabezpiecza ją przed pęknięciem
- Nóżki – przyssawki gwarantują stabilne umocowanie na podłożu.

TECHNOLOGIA

- Wszystkie elementy obcinarek ROTO wykonane są z materiałów odpornych na korozję: stali nierdzewnej, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych, które gwarantują długą żywotność urządzenia.
- Dynamicznie wyważane tarcze zapewniają pracę bez drgań.
- Możliwość zainstalowania tarczy diamentowej do pracy „na sucho”.
- Obudowa z laminatu poliestrowego jest estetyczna i trwała.

PRACA

- Bezszczotkowe silniki, dysponują wysokim momentem obrotowym i mocą do 800 W.
- Opcjonalny elektrozawór automatycznie steruje przepływem wody.
- Stolik wykonany jest ze stali nierdzewnej, posiada możliwość regulacji kąta nachylenia.
- Wielopunktowy system spłukiwania tarczy skutecznie oczyszcza tarczę z gipsu.

TORNADO

WYCIĄGI STANOWISKOWE

TORNADO PRO
REF. WTP

TORNADO ECO
REF. WT

PROFI
REF. WP

FRONTY
REF. WYO1

DANE TECHNICZNE			
	TORNADO PRO	**TORNADO ECO**	**PROFI**
Wysokość	510mm	463 mm	350 mm
Szerokość	200 mm	173 mm	450 mm
Głębokość	480 mm	495 mm	360 mm
Moc	1500 W	1500 W	1500 W
Napięcie znamionowe	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Waga	10 kg	10 kg	8 kg

KS3

KS2

KSU

Wieloetapowy system tłumienia dźwięku oraz potrójny system filtracji sprawia, że praca z wyciągami TORNADO jest przyjemnością. Te rozwiązania ułatwiają życie oraz zapewniają ochronę zdrowia przed powstającymi w pracowni pyłami.

TORNADO ECO

to konstrukcja, w której położono nacisk na redukcję drgań i hałasu powietrza wylotowego. Zastosowanie nowatorskiej koncepcji umożliwiło zwiększenie sprawności urządzenia.

TORNADO PRO

wyposażono w trzy filtry o dwukrotnie większej niż dotychczas powierzchni separacji, są więc trwalsze i skuteczniejsze. Na drodze testów i symulacji komputerowej zoptymalizowano przepływ powietrza, co skutkuje większą wydajnością i doskonałym wyciszeniem.

PROFI

jest wyciągiem przeznaczony jest do współpracy z urządzeniami wytwarzającymi duże ilości pyłów, takich jak: frezarki do gipsu, obcinarki, piaskarki.

KS2 i KS3

to końcówki ssące charakteryzujące się szerokim zasięgiem zbierania pyłów, są przy tym wyjątkowo ciche.

BEZPIECZEŃSTWO

- Potrójny system filtracji pyłów skutecznie zatrzymuje zanieczyszczenia wewnątrz wyciągu.
- Pojemny worek na odpady z wielowarstwowej włókniny zatrzymuje ponad 99,% zanieczyszczeń.
- Mikrocząsteczkowy filtr wlotowy zabezpiecza użytkownika i turbinę.
- Filtr wylotowy jest ostateczną barierą dla najdrobniejszych pyłów.

TECHNOLOGIA

- Komputerowo zaprojektowane wytłumienie zapewnia niska emisję hałasu nawet poniżej 56 dB.
- Wysoka moc turbiny gwarantuje skuteczną obsługę do 2 stanowisk pracy.
- Zwarta obudowa jest pozbawiona miejsc pozwalających na zaleganie pyłu.
- Mikroprocesorowa automatyka umożliwia sterowanie pracą wyciągu przez mikrosilnik.

PRACA

- Płynna regulacja siły wyciągu umożliwia dopasowanie mocy ssania do różnych rodzajów prac.
- Przełącznik trybów pracy umożliwia pracę w trybie manualnym lub automatycznymi
- System mocowania umożliwia samodzielna wymianę agregatu,
- Elektroniczny system rozpoznawania zapełnienia filtrów informuje o konieczności ich wymiany.

MAESTRO&MASTER

SYSTEMY ZABUDOWY

DANE TECHNICZNE	STÓŁ
	MAESTRO/MASTER
Wysokość	890 mm, (1130 mm)
Szerokość	1200 mm
Głębokość	600 mm
Napięcie	230V/50Hz
Waga	60 kg

Zaprojektowanie wygodnej i funkcjonalnej zabudowy laboratoryjnej jest sztuką. Ważne są rozwiązania zapewniające ergonomię i utrzymanie czystości. Wymogi te spełniają systemy zabudowy MASTER i MAESTRO.

MASTER

charakteryzuje się nowoczesnym wzornictwem, trwałą metalowo-płytową konstrukcją i ergonomicznymi rozwiązaniami. W skład systemu wchodzą stoły laboratoryjne oraz szafki wiszące i stojące

MAESTRO

jest nową koncepcją tworzenia przestrzeni w laboratorium protetycznym. Modułowa konstrukcja mebli umożliwia swobodna aranżację kształtu, koloru oraz wyboru materiałów i wyposażenia. Pozwala na realizacje indywidualnych koncepcji.

KRZESŁA

laboratoryjne wykonane są z odpornej na zanieczyszczenia pianki. Posiadają wygodne, wyprofilowane siedziska i oparcie, nie wchłaniają pyłów..

ERGONOMIA

- Wymiary stołów i ukształtowanie pola pracy zostały dobrane z uwzględnieniem zaleceń z zakresu ergonomii.
- Indywidualnie regulowane nóżki umożliwiają dostosowanie wysokości blatu do wzrostu użytkownika.
- Podłokietniki pozwalają na pracę w naturalnej, wyprostowanej postawie
- Energooszczędna lampa z układem stabilizacji drgań jest źródłem światła o naturalnej, dziennej barwie.

BEZPIECZEŃSTWO

- Zainstalowane w stołach wyciągi TORNADO zapewniają ochronę przed powstającymi w pracowni pyłami.
- Końcówki ssące serii KS posiadają szyby chroniące twarz przed odpryskami.
- Blaty z płyty laminowanej są odporne na wilgoć, temperaturę i substancje chemiczne stosowane w laboratorium.
- Wysuwana podstawka, zabezpiecza mikrosilnik przed przypadkowym upadkiem.

TECHNOLOGIA

- Szeroki wybór blatów z oraz kolorów frontów pozwala na realizację każdej wizji użytkownika.
- Metalowa, wyprofilowana półka na prace jest estetyczna i trwała, ułatwia organizację pracy.
- Szuflady osadzone są na prowadnicach z hamulcem. Nierdzewna szuflada na odpady jest trwała i estetyczna.
- Dmuchawka jest wyposażona w automatyczny system samopowrotny.

MULTIPRESS

WTRYSKARKA WIELOFUNKCYJNA

MULTIPRESS
REF. NY

DANE TECHNICZNE	
	MULTIPRESS
Wysokość	620mm
Szerokość	330mm
Głębokość	300mm
Moc	550W
Waga	18 kg
Ciśnienie robocze	max 10 Bar
Napięcie znamionowe	230V/50Hz

Nowatorska konstrukcja wtryskarki MULTIPRESS umożliwia stosowanie dowolnych materiałów termoplastycznych, dzięki czemu użytkownik zyskuje swobodę wyboru systemu, który najlepiej spełnia jego oczekiwania.

MULTIPRESS

przeznaczony jest do wykonywania protez metodą wtrysku. Urządzenie wyróżnia się doskonałą jakością oraz niezawodną i trwałą konstrukcją.
Precyzyjne systemy pomiarowe kontrolują przebieg procesu technologicznego i zapewniają uzyskanie optymalnych efektów pracy.

MULTIPRESS dostępny jest w ofercie systemowej, obejmującej wtryskarkę, oprzyrządowanie, zestaw startowy materiałów oraz szkolenie.

BEZPIECZEŃSTWO

- Osłona puszki zabezpiecza użytkownika przed konsekwencjami rozszczelnienia puszki
- Stabilizator i blokada tulei zapewniają centryczne umieszczenie puszki względem prowadnicy.
- Masywna, stalowa konstrukcja gwarantuje bezpieczeństwo pracy i trwałość urządzenia.
- Pneumatyczny układ bezpieczeństwa chroni użytkownika przed skutkami niekontrolowanego wzrostu ciśnienia.

TECHNOLOGIA

- Urządzenie umożliwia stosowanie dowolnych systemów materiałów co zwiększa uniwersalność.
- Trapezowy kształt gniazda dokładnie uszczelnia tuleję z puszką podczas wtrysku
- Wydajny siłownik zapewnia powtarzalność procesów i uzyskanie właściwej, homogennej struktury materiału.
- Masywne osłony termopary oraz elementu grzejnego stanowią ochronę przed uszkodzeniami.

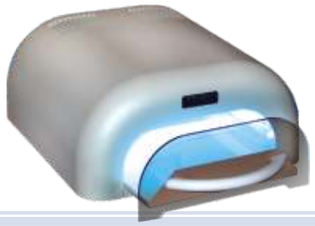
PRACA

- Elektroniczny układ kontroli gwarantuje precyzyjny przebieg procesu topienia z dokładnością do 1 sekundy.
- Możliwość jednoczesnego wtryskiwania jednego i wygrzewania następnego naboju przyspiesza pracę.
- Wentylator chłodzący puszkę po wtrysku przyspiesza czas realizacji procesu.
- Możliwość wtrysku tradycyjnych materiałów typu akryl.

AKCESORIA DO TERMOPLASTÓW

Naboje aluminiowe systemu 22 mm
ANN01
ANN02 z tłoczkami teflonowymi

Myjka wibracyjna MYJKA
ANL02



Lampa UV
N02

Puszka do wtrysku
N13

Płyn do napraw protez nylonowych
ANG03
Lakier UV - utwardzany światłem
ANG04

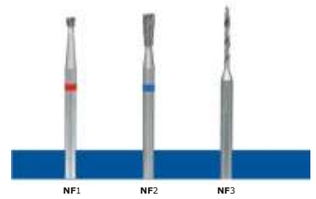
Spray do smarowania tulei
ANG02

Gips ekspansyjny EXPANDER
ANG01

Pumeks MS
ANP01

Pasty polerskie
ANP02 BRILANCE
ANP03 LAZZURE

Frezy



Kamienie, Gumki

Tworzywa termoplastyczne są przyszłością protetyki ruchomej. Umożliwiają wykonanie w pełni biokompatybilnych protez. Nie zawierają monomeru resztkowego, substancji szkodliwych, alergenów, nie uczulają. Charakteryzują się wysoką estetyką spowodowaną wyeliminowaniem metalowych elementów retencyjnych i konstrukcyjnych.

Protezy z tworzyw termoplastycznych ROKO powstają dzięki uplastycznieniu materiału w wysokiej temperaturze i wtłoczeniu do formy w urządzeniu wtryskowym MULTIPRESS. Dzięki niewielkiej grubości, niskiej wadze i transparencji doskonale komponują się z naturalną tkanką pacjenta.

Parametry materiałów termoplastycznych ROKO przewyższają wymogi normy medycznej Unii Europejskiej EN ISO 1567:2000 - materiały na płyty protez dentystycznych.

Porównanie parametrów tworzyw termoplastycznych ROKO z normą EN ISO 1567:2000

	jednostka	EN ISO 1567:2000	BIOCETAL	DENTIFLEX	VITAPLEX
Chłonność	µg/mm3	32	12	4	12,6
Rozpuszczalność	µg/mm3	1,6	0,2	0,8	0,5
Odporność na złamanie	MPa	65	254	140	108,2
Moduł sprężystości	MPa	2000	7067	2686	2684
Monomer resztkowy MMA	%	2,2	0	0	0,2

BIOCETAL

jest tworzywem do produkcji bezmetalowych protez szkieletowych oraz indywidualnych elementów retencyjnych. Dzięki optymalnej kombinacji sztywności i sprężystości oraz unikalnej strukturze molekularnej ma znakomite właściwości fizyko-chemiczne.
Istotnymi cechami tego materiału są stabilność wymiarowa, niska ścieralność, odporność na cykliczne naprężenia i biotolerancja.

Idealna czystość chemiczna BIOCETALU sprawia, że jest to materiał w pełni biokompatybilny. Jego neutralny wpływ na zdrowie pacjenta potwierdzają certyfikaty.

Zalety protez wykonanych z tworzywa BIOCETAL
- brak widocznych klamer – wysoka estetyka protezy
- wysoka odporność na odkształcenia mechaniczne i promienie UV
- niska waga - szybka adaptacja protezy przez pacjentów
- brak uczulających składników stopu metalu
- klamry nie niszczą szkliwa i przyzębia
- łatwa obróbka i możliwość uzyskania wysokiego połysku
- niższa chłonność wilgoci
- zwiększona sztywność konstrukcyjna dzięki pełnej krystalizacji
- niski skurcz i dobre dopasowanie protezy

Kolory
- 3 odcienie - różowy żyłkowany
- 16 odcieni według standardu Vita
- neutralny

MNB01

DENTIFLEX

jest nowoczesnym tworzywem poliamidowym przeznaczonym do wykonywania estetycznych protez częściowych. Wyjątkowa elastyczność materiału umożliwia wyeliminowanie metalowych elementów retencyjnych z częściowych protez osiadających i szkieletowych. Uzupełnienia wykonane z DENTIFLEX są klinicznie niezniszczalne, zapewniają pacjentom wysoką funkcjonalność i komfort użytkowania. Wysokiej jakości tworzywo poliamidowe N 120M z którego wyprodukowano DENTIFLEX to jedna z najlepiej tolerowanych przez ludzki organizm sztucznych substancji. Jego neutralny wpływ na zdrowie pacjenta potwierdzają certyfikaty.

Zalety protez wykonanych z tworzywa DENTIFLEX
- brak widocznych klamer - wysoka estetyka protezy
- wysoka transparencja płyty oraz efekt „żyłkowania”
- wysoka elastyczność i wytrzymałość mechaniczną
- brak resztkowego monomeru - nie podrażnia śluzówki
- brak substancji uczulających - nie wywołuje reakcji alergicznych
- klamry nie niszczą szkliwa i przyzębia
- możliwość napraw, dostawienia zęba i rebazacji
- najniższa chłonność wilgoci wśród tworzyw dentystycznych
- łatwa obróbka i możliwość uzyskania wysokiego połysku

Kolory
- różowy żyłkowany w 3 odcieniach
- różowy
- bezbarwny

MND01

VITAPLEX

wprowadza nowy standard jakości dla ruchomych protez całkowitych. W wyniku eliminacji skurczu, proteza doskonale odwzorowuje pole protetyczne a tym samym zwiększa się jej adhezja i siła utrzymania . Jednolita, gęsta struktura materiału zapobiega odkładaniu się płytki nazębnej, rozwojowi bakterii i grzybów. Wysoka stabilność koloru, wytrzymałość mechaniczna i biokompatybilność sprawiają , że VITAPLEX to idealny materiał na protezy całkowite.

Zalety protez wykonanych z tworzywa VITAPLEX
- dwukrotnie większa wytrzymałość mechaniczna
- minimalny skurcz a tym samym lepsze dopasowanie i utrzymanie protezy
- dziesięciokrotnie mniejsza zawartość monomeru resztkowego
- minimalna chłonność wilgoci
- nie podrażnia śluzówki
- nie wywołuje reakcji alergicznych
- wysoki i trwały połysk

Kolory
- różowy żyłkowany
- różowy
- bezbarwny

MNV01

AKCESORIA DO CERAMIKI

Płytka do ceramiki z membraną SUPRA 3
ACC02

Szklana płytka do ceramiki
ACC03

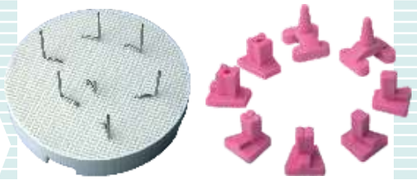
Płytka ceramiczna
ACC04

Płytka do farbek
ACC05

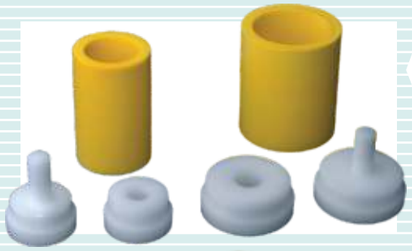
Pędzle serii PRESTIGE typ Koliński
ACP01

Pędzle serii COMFORT
ACP02

Nożyki do separacji
ACN03



Podstawki i tragerki
plaster miodu **ACA01**
ceramiczne **ACA02**



Pierścienie silikonowe
do wtrysku 100/200 gram
ACW03

Akcesoria do wtrysku
podstawka **ACW02**
tłok **ACW01**

Peany
ACA03 klasyczne
ACA04 podparte
ACA05 rozporowe

GLUCERAM
klej ceramiczny
MGL01

AKCESORIA DO ODLEWNI

Piasek ELCOR
50µ do 350µ
MOP 50/100/150/250/350

Perełki szklane
ROLOBLAST 50µ/150µ
MOR 50/150

Tygiel ROTOCAST
AOT01-RC
AOT02-RCG z wkładką grafitową

Tygiel ROTOMAT
AOT03-RT

Tygle
AOT04-KERR
AOT05-DEGUSSA
AOT06-DUCATRON

Szczypce do pierścieni
AOS01

Puszki do powielania
AOD01
AOD02

Pierścienie silikonowe małe
AOS01-„1”
AOS03-„3”
AOS06-„6”

Pierścienie silikonowe duże
AOS08 -„8”
AOS09 -„9”

Grubościomierz zegarowy
AOG01

Palniki
AOP02 do topienia
AOP02-3 do lutowania
AOP02-3 igłowe

Stolik ROTOMAT/ROTOCAST
RC01/RT01

AKCESORIA DO TERMOFORMINGU

Płytki do termoformowania
AFP01/02/03

Granulat
AFG01

AKCESORIA POZOSTAŁE

Palnik dwupłomieniowy
AWP02

Palnik standard
AWP01

Mikropalnik
AWP04

Palnik przenośny
AWP05

Klamrograf
REF. KL1

Osadnik
REF. OS

Dmuchawka
REF. CD

zwieraki
AIZ01-06

FINANSOWANIE

W dzisiejszych czasach finansowanie inwestycji nie wymaga dysponowania gotówką. Dostępne w ROKO instrumenty finansowe skutecznie pomagają wdrażać technologie bez konieczności ryzykowania własnych środków. Nowoczesne reguły finansowania są proste, przejrzyste i dogodne.
Raty, leasing, kredyt – niezależnie od wyboru pomożemy w podjęciu świadomej decyzji. Sprawimy, że wszystkie opcje będą korzystnie wycenione i zrozumiałe.

5 LAT GWARANCA

Urządzenia produkowane w firmie ROKO są objęte pakietem od roku **do 5 lat pełnej gwarancji**. Tak długi okres ochrony gwarancyjnej jest wynikiem stosowania podczas procesu produkcji technologii oraz podzespołów dostarczonych przez renomowanych kooperantów.

Szczegółowe zasady gwarancji dla danego urządzenia opisane są w karcie gwarancyjnej.

24h SERWIS

Jako rzeczywisty producent dysponujemy kompletnym asortymentem części zamiennych oraz profesjonalnym zapleczem montażowym. Dzięki temu, jako jedyna firma w Polsce gwarantujemy naprawę urządzeń naszej produkcji w terminie do 24 godzin od ich przyjęcia do serwisu. Jeżeli naprawa nie jest możliwa w tym terminie zapewniamy urządzenie zastępcze.

ASSISTANCE

Urządzenia protetyczne służą działalności zarobkowej, najmniejsza awaria może spowodować wstrzymanie pracy i straty finansowe. Rozumiemy ten problem i aby zabezpieczyć naszych klientów stworzyliśmy pakiet ROKO assistance. W przypadku awarii gwarantujemy dostarczenie urządzenia zastępczego na czas serwisu. Urządzenie zastępcze jest wypożyczane możliwie szybko i bezpłatnie, także po okresie gwarancyjnym.

10 LAT GWARANCJI CZĘŚCI

10 letni serwis zabezpieczenia na części zamienne zapewnia składowanie przez ten okres kompletu podzespołów do wszystkich produkowanych maszyn. Serwis naszych urządzeń nie ogranicza się tylko do wymiany elementów ale również zapewnia ich reperację, dzięki czemu koszty materiałów eksploatacyjnych oraz ewentualnego serwisu pogwarancyjnego są niezwykle niskie.

Katalog zawiera skrócony opis oferty ROKO.
Pełna i aktualna oferta znajduje się na stronie internetowej

www.rokodent.pl

ZAPRASZAMY

Firma ROKO zastrzega sobie prawo wprowadzenia bez uprzedzenia zmian parametrów technicznych i specyfikacji oferowanych urządzeń. Zawarte w niniejszym wydawnictwie informacje nie stanowią zapewnienia w rozumieniu art. 4 ust.3 i 4 Ustawy z dnia 2 lipca 2002 roku o szczegółowych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz zmianie Kodeksu Cywilnego (zwanej dalej „Ustawą") a także nie stanowią opisu towaru w rozumieniu art. 4 ust. 2 Ustawy. Indywidualne uzgodnienie właściwości i specyfikacji urządzenia następuje w umowie jego sprzedaży. Zawarte w niniejszym wydawnictwie informacje o gwarancji nie stanowią udzielenia kupującemu gwarancji w rozumieniu art. 13.1 Ustawy. Gwarancja zostaje udzielona przy sprzedaży urządzenia, a jej warunki zostają określone w dokumencie gwarancyjnym. Niniejsze wydawnictwo nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego.

Uwaga: Niektóre zdjęcia urządzeń w niniejszej publikacji mogą różnić się w niektórych aspektach od aktualnie produkowanych urządzeń, ponadto niektóre przedstawione elementy wyposażenia mogą być dostępne jako opcje.

DEALER

Roko POLSKA

ul.Bór 177
42-200 Częstochowa

tel. +48 34 365 93 51
tel./fax +48 34 369 78 21
tel. kom. +48 602 296 468

e-mail: rokodental@vp.pl
www.rokodent.pl

Roko DEUTSCHLAND

Otto-Hahn-Str.21
97616 Bad Neustadt

Tel: +49 9771-6354989
Fax: +49 9771-6354981

e-mail: kd-dental@web.de
www.rokodent.com